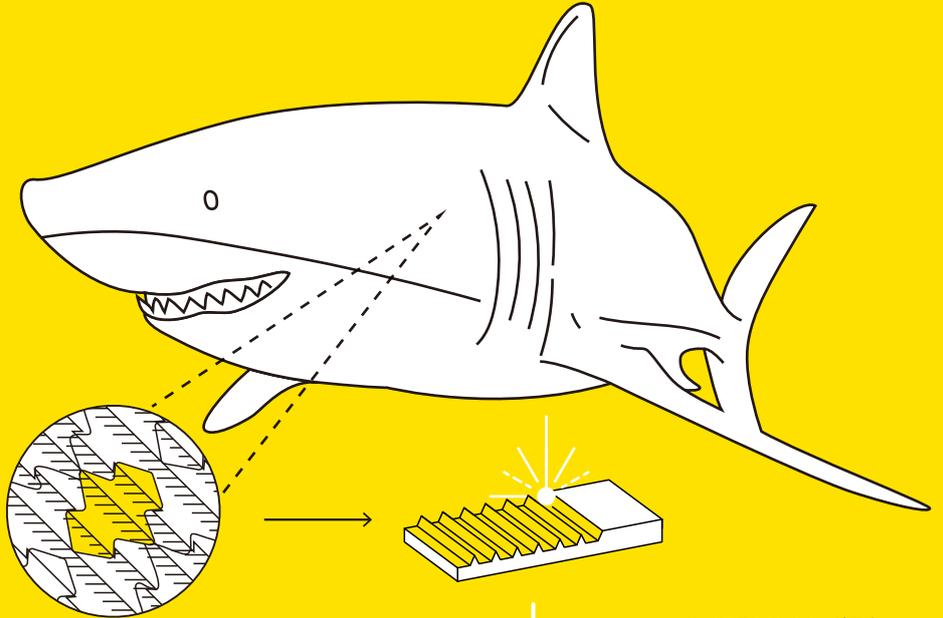




「サメ肌」にヒントを得たエネルギー効率化

リブレット受託加工

レーザーを用いた 表面微細加工により、 流体抵抗を低減



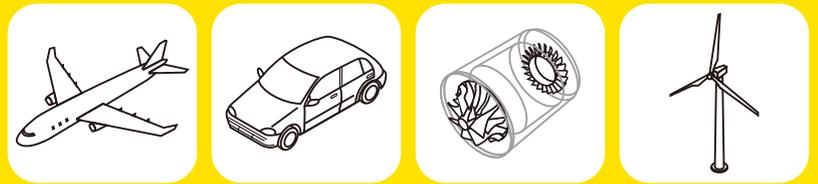
燃料コスト削減

消費電力削減

発電量向上

「サメ肌」をモチーフにした「リブレット加工」は、流体との摩擦抵抗を低減する効果があります。「リブレット」を様々な製品に施すことで機器のエネルギー効率向上に貢献します。

※イラストはイメージです



特長

加工材料の選択に対する高い自由度

大面積への適用も対応

ポンプのインペラなど、複雑曲面への加工可能

解析から加工までのソリューション提供

導入効果

- 乱流粘性抵抗を約5%低減
- 航空機機体表面の80%にリブレット施工した場合、約2%の燃費改善

受託加工フロー図



お客様の製品毎に、最適なリブレット形状をご提案いたします。

ニコンの光加工技術を活かし、解析で得られた最適なリブレット形状の設計デザインに則って、製品に加工いたします。

リブレット加工領域の具体例

- 航空機の機体や翼
- 鉄道、自動車、レースカーの車体表面
- 風力タービンのブレード
- ポンプのインペラ
- ジェットエンジンのブレード、ナセル

株式会社 **ニコン**

アドバンストマニファクチャリング事業部

108-6290 東京都港区港南2-15-3 品川インターシティ C棟 Tel:03-6433-3643 Mail:Nikon.Newtech@nikon.com

<https://ngpd.nikon.com/>

